

Scheda Tecnica

Plant System BSCR



A&L
Italia

Caratteristiche

Il **Plant System BSCR** realizzato da **A&L** è un sistema costituito da uno *scrubber* e da un *biofiltro*.

A seconda delle esigenze del Cliente possono essere installati lo *scrubber* della serie **SCR-Monsoon** o **SCR-Ghibli** ed uno tra i *biofiltri* **BF-Mistral**, **BF-Sirocco** o **BF-Gregale**.

Portata trattabile: >500 Nm³/h

Descrizione

Il **Plant System BSCR** è costituito da due stadi di trattamento operanti in serie (*scrubber* e *biofiltro*). Nel **Plant System BSCR** il primo stadio (*wet scrubber* alimentato ad acqua) ha il compito di rimuovere parte dei composti indesiderati e/o dannosi per il *biofiltro* ed avviare al trattamento biologico (ossia al *biofiltro*) un flusso d'aria pretrattato ed umidificato.

Prestazioni

Il **Plant System BSCR** rappresenta un'ottima soluzione per la deodorizzazione sia pubblica che industriale ed è vantaggiosamente utilizzabile per il trattamento dei flussi concentrati e in tutte quelle situazioni nelle quali il solo *biofiltro* non consentirebbe il raggiungimento degli obiettivi di rimozione prefissati o nelle quali i composti da rimuovere (pur essendo vantaggiosamente trattabili col *biofiltro*) potrebbero avere un effetto tossico/inibente sulla massa microbica.

Il **Plant System BSCR** è in grado di rimuovere, oltre alle molecole responsabili degli odori (quali, per esempio, acido solfidrico (H₂S) e mercaptani), composti sia di natura organica (per esempio COV) che inorganica (per esempio, ammoniaca), purché di tipo idrofilo. Il **Plant System BSCR**, inoltre, è convenientemente applicabile anche a flussi gassosi contenenti materiale particolato, purché questo non sia presente in concentrazioni troppo elevate.

Vantaggi

Il **Plant System BSCR** combina i vantaggi derivanti dall'utilizzo degli *scrubber* a quelli dei *biofiltri*. I principali vantaggi ottenibili con l'utilizzo di questo sistema sono i seguenti:

- ▶ eliminazione delle molecole odorigene e di altri composti inorganici, quali acidi alogenidrici, acido solfidrico e polveri (in ridotte quantità)
- ▶ flusso d'aria in alimentazione al *biofiltro* ad umidità costante
- ▶ ingombri planimetrici più contenuti (principalmente perché le dimensioni del *biofiltro* sono ridotte)
- ▶ gestione più semplice rispetto ai sistemi bio-scrubber tradizionali
- ▶ la presenza dello *scrubber* crea le giuste condizioni di umidità dell'aria in ingresso al *biofiltro* estendendo così la vita media del materiale di riempimento del *biofiltro*
- ▶ ingombro ridotto

Limitazioni

Gli inquinanti disciolti in acqua, se di natura acida, possono creare problemi di corrosione dei materiali, pertanto, il **Plant System BSCR** può richiedere numerosi interventi di manutenzione.

Manutenzioni

Il **Plant System BSCR** richiede una revisione periodica; la frequenza degli interventi dipende, sostanzialmente, dalle caratteristiche dell'aria da trattare e dalla componente dell'impianto da mantenere (*scrubber* o *biofiltro*.)

Consigliato

Il **Plant System BSCR** è consigliato agli operatori di piccole e grandi Aziende (sia pubbliche che private) che devono fronteggiare, oltre al problema degli odori, la rimozione di composti quali, ad esempio, acidi alogenidrici e polveri (in bassa quantità). Grazie alla sua compattezza, il **Plant System BSCR** è la soluzione adatta in quelle situazioni in cui è necessario un impiego razionale degli spazi.

Campi di utilizzo

I **Plant System BSCR** trovano applicazione in ogni ambito in cui vi sia la necessità di rimuovere sostanze odorigene molto persistenti e composti alogenidrici.

I settori nel quale possono essere applicati sono i seguenti:

- Industrie alimentari
- Industrie mangimistiche
- Impianti di smaltimento rifiuti
- Impianti di depurazione acque e trattamento fanghi
- Industria lavorazioni materie plastiche
- Industria cartaria
- Industria tipografica
- Industrie petrolchimiche
- Industrie produzione collanti e solventi
- Manifattura tabacchi
- Allevamenti
- Industrie di recupero degli oli
- Macelli
- Impianti di verniciatura
- Impianti di essiccazione